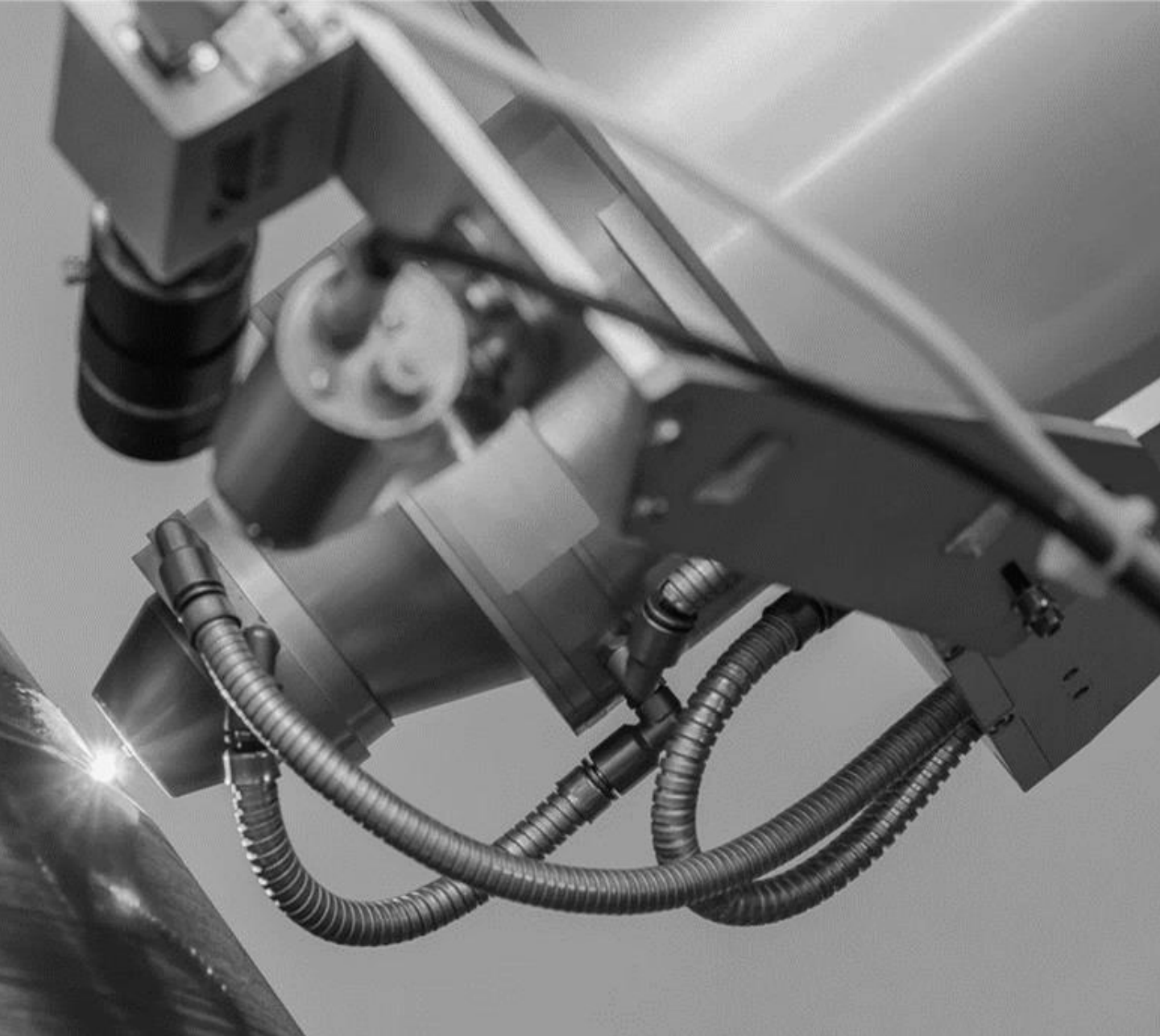




OSCAR

3D-Generieren · Reparieren · Funktionalisieren



Lasersystem
ProFocus1000

Das Werkzeug für die Additive Fertigung! Aufbau und Funktionsfeatures unseres Direktiodenlasers ProFocus1000 für einen stabilen und reproduzierbaren Schweißprozess:

Kompaktes Design für optimale Zugänglichkeit
Gewicht = 14kg

Einfacher Wechsel zwischen Pulver- und Drahtprozess

Steigerung der Abschmelzleistung durch Heißdraht mit bis zu 150A

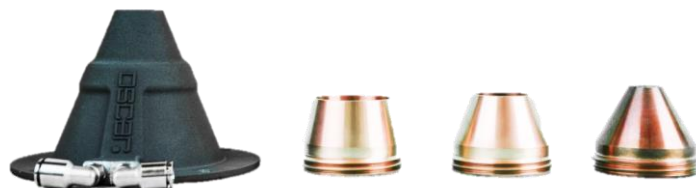
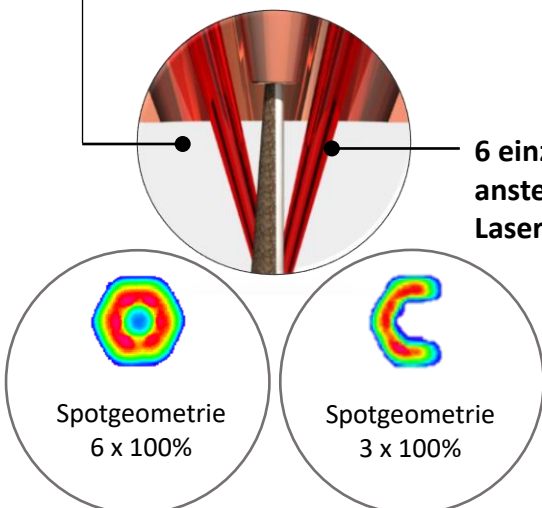
Strahlerzeugung und Optik in einem Kopf

Integrierte Prozessüberwachung und Steuerung

Richtungsunabhängigkeit durch koaxiale Werkstoffzuführung von Draht und Pulver

6 einzeln ansteuerbare Laserstrahlen

Wechselsystem Schutzgasabdeckung < 20ppm O₂ (mit Argon)



3D-Generieren oder additive Fertigung hat das Potenzial, bisherige Konstruktionsregeln und Fertigungsprozesse zu revolutionieren. Die Regeln und Prozesse ermöglichen Bauteile mit völlig neuem Design, Funktionalität, Werkstoffen, Werkstoffverbänden und Individualisierung.

3D-Generieren



Verstärkungsstruktur Schienenfahrzeug Wagon / Seitenwand
Grundmaterial: S355
Werkstoff: Draht
Fertigungszeit ProFocus: 19h

Funktionalisieren



Antriebswelle mit Additiver Fertigungstechnologie
Grundmaterial: X5CrNi18-10
Werkstoff: Draht 1.4430 (316LSi)
Fertigungszeit ProFocus: 0,7h

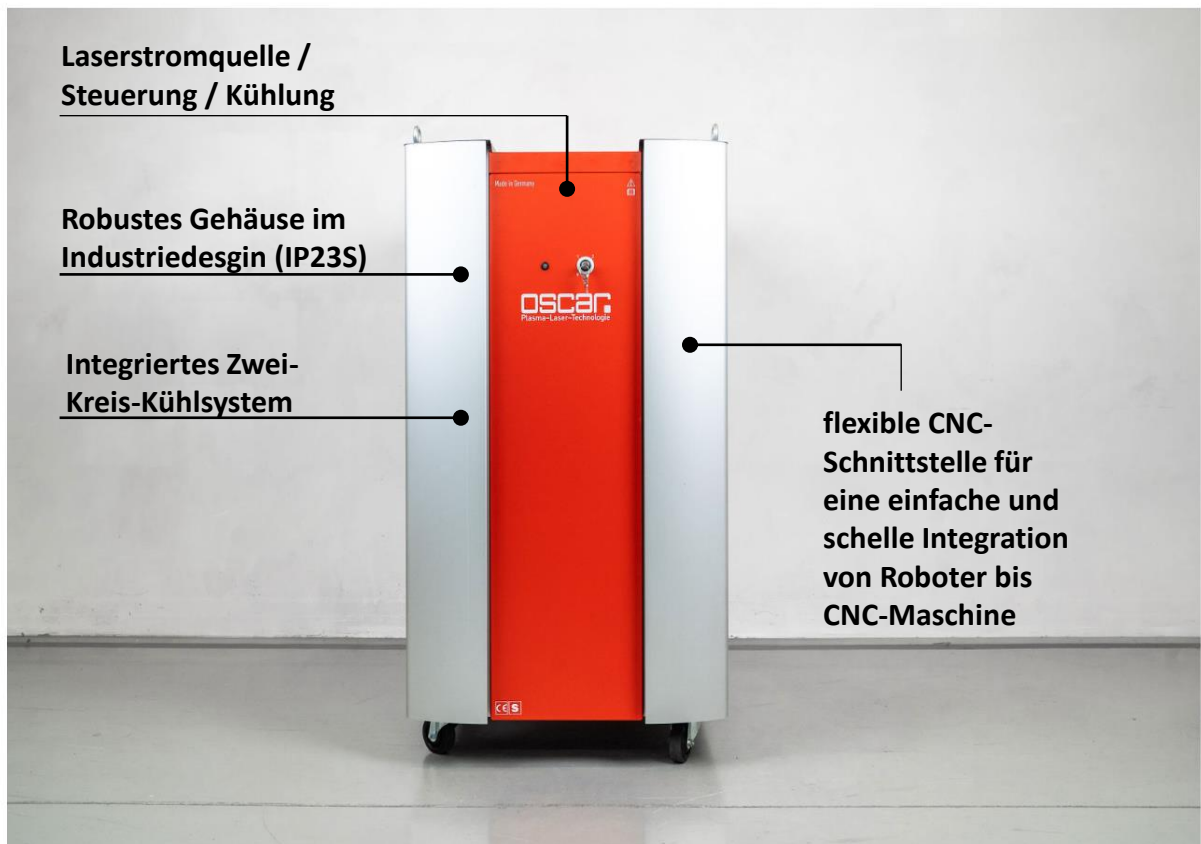
Reparieren / Regenerieren



Schaftmeißel 42 CrMo4 (1.7225) , 23 kg
Grundmaterial: Werkzeugstahl, schwer schweißbar
Werkstoff: Draht, UTP A73G3
Fertigungszeit ProFocus: 1h

Für die erfolgreiche Einführung der additiven Fertigung im industriellen Umfeld ist eine zuverlässige und robuste Systemtechnik Grundvoraussetzung. Unser OSCAR- Lasersystem profitiert vom langjährigen Kjellberg-Know-How und verbindet neueste Technologien mit leistungsstarker Hard- und Software.

Systemtechnik aus einer Hand

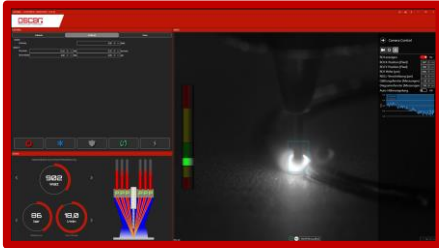


Kompatible Systemtechnik vorbereitet für verschiedene Führungssysteme u.a. durch eine modulare M2M Schnittstelle.



Im Bereich Software setzen wir auf eine leistungsstarke Prozesssteuerung zur Regelung aller relevanten Prozessparameter über die ProFocus-HMI (human-machine-interface bzw. Bedienoberfläche).

Innovative Prozessregelung



- StartControl - automatische Bauteilfindung
- WireWatcher - Drahtabrisskontrolle
- HeightControl – automatische Höhenregelung
- Integrierte UHDR Prozessbeobachtung

Die wichtigsten Fakten

- Laserleistung: 1 kW
- Laserstrahlen: 6 (einzeln ansteuerbar)
- Abmaße: Ø 195 x 360 mm (Laserbearbeitungskopf)
- Gewicht: 14 kg
- Spurbreite: 2 mm
- Einbrand: < 0,5 mm
- Schweißdraht: Ø 0,8 – 1,2 mm
- Auftragsrate: bis zu 1 kg/h (Draht)
- Pulverfraktion: 45 -150 µm
- Werkstoffe: Stähle / Ni-Basis / Ti-Basis / Kupfer / Aluminium / Hartstoffe (Pulver)
u.v.m.

Kontakt

OSCAR-PLT GmbH / Kjellberg Finsterwalde
Abteilung Additiv
Tel.: 035204 - 78693-0
E-Mail: info@oscar-plt.de
www.oscar-plt.de

Youtube:



LinkedIn:



OSCAR

powerd by

Kjellberg[®]
FINSTERWALDE